

Spis treści

DZIEŃ 1

I Wprowadzenie do pneumatyki:

- własności sprężonego powietrza
- ekonomiczność urządzeń pneumatycznych oraz straty wynikłe z nieszczelności
- podstawowe określenia i jednostki

II Wytwarzanie i przygotowanie sprężonego powietrza:

- zanieczyszczenia i ich usuwanie – normy jakości wg ISO,
- zespół przygotowania powietrza – filtr, reduktor ciśnienia, smarownica
- eksploatacja, konserwacja, możliwe usterki i ich usuwanie

III Pneumatyczne elementy robocze: (dzień 1/2)

- elementy o ruchu postępowym i obrotowym
- napędy liniowe beztłoczyskowe
- przegląd konstrukcji
- budowa i działanie, zasady eksploatacji i konserwacji
- występujące uszkodzenia i ich usuwanie

DZIEŃ 2

IV Zawory:

- podział zaworów, oznaczenia zaworów, przegląd konstrukcji
- budowa i działanie
- zasady eksploatacji i konserwacji
- występujące uszkodzenia i ich usuwania

V Symbole graficzne elementów pneumatycznych wg ISO 1219:

- Sterowanie siłownikiem jednostronnego działania
- Sterowanie siłownikiem dwustronnego działania
- Zastosowanie zaworów monostabilnych i impulsowych
- Regulacja prędkości ruchu siłownika
- Pomiary ciśnienia i przepływu

VI Budowa typowych układów sterowania – ćwiczenia

VII Sterowanie siłownikiem (dzień 2/3)

- Sterowanie siłownikiem jednostronnego działania
- Sterowanie siłownikiem dwustronnego działania
- Zastosowanie zaworów monostabilnych i impulsowych
- Regulacja prędkości ruchu siłownika:
- Pneumatyczne elementy logiczne „LUB” oraz „I”
- Zastosowanie zaworu progowego
- Zastosowanie zaworu z funkcją opóźnienia

DZIEŃ 3

VIII Zużycie i uszkodzenia elementów pneumatyki

- przyczyny najczęściej występujących uszkodzeń
- części podlegające szybszemu zużyciu
- zestawy naprawcze

IX Omówienie i podsumowanie szkolenia oraz test sprawdzający – zakończenie szkolenia”